

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
ST-05.00**

POSADZKI

CPV 45432130-4

Spis treści

1.	WSTĘP	64
1.1.	Przedmiot specyfikacji technicznej	64
1.2.	Zakres stosowania ST	64
1.3.	Zakres robót objętych ST	64
1.4.	Ogólne wymagania dotyczące robót	64
1.5.	Zalecenia podstawowe	64
a.	Materiały – wymagania ogólne	64
b.	Materiały – wymagania szczegółowe	64
3.	SPRZĘT	65
4.	TRANSPORT	65
5.	WYKONANIE ROBÓT	65
5.1.	Wymagania ogólne	65
5.2.	Zakres wykonywania robót	65
5.2.1.	Wykonanie posadzek żywicznych	65
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	66
6.1.	Wymagania ogólne	66
6.2.	Zakres kontroli badań	66
6.2.1.	Materiały	66
6.2.2.	Kontrola robót	66
7.	OBIAR ROBÓT	66
8.	ODBIÓR ROBÓT	66
9.	PODSTAWA PŁATNOŚCI	66
10.	PRZEPISY ZWIĄZANE	66
10.1.	Normy	66

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST–06.00) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w zakresie wykonania posadzek, które zostaną wykonane ramach zadania pn. „**Remont zbiornika Pompowni II st. SUW SERBY ul. Wodna 1, Serby**”.

1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza specyfikacja techniczna (ST–06.00) jest stosowana jako dokument umowny przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej ST obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich Robót związanych z posadzkowymi przewidzianymi do wykonania w niniejszym Zadaniu.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej ST dotyczą prowadzenia robót w zakresie wykonania posadzek oraz ochronnych powłok malarskich i obejmują Roboty ujęte w dokumentacji projektowej „**Remont zbiornika Pompowni II st. SUW SERBY ul. Wodna 1, Serby**”, której zestawienie zamieszczono w ST – 00.00 „Wymagania Ogólne”.

Zakres rzeczowy robót objętych specyfikacją:

Hala Pomp

- Posadzka żywiczna w budynkach Hal Pomp

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST – 00.00 „Wymagania ogólne”.

1.5. Zalecenia podstawowe

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, bezpieczeństwo wszelkich czynności na terenie budowy, metody użyte przy budowie oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

a. Materiały – wymagania ogólne

Wymagania ogólne dla materiałów podano w ST – 00 „Wymagania ogólne”.

b. Materiały – wymagania szczegółowe

Materiały do wykonania posadzek:

Podkład wyrównawczy samopoziomujący pod posadzki żywiczne	
Typ materiału	samorozlewny jastrych cementowy uszlachetniony polimerem
Zakres zastosowania	wyrównywane podłoży wiązanych mineralnie
Wytrzymałość na ściskanie	>20 N/mm ² po 24h >45 N/mm ² po 28 dniach
Wilgotność szczątkowa po 24h	<6%
Skurcz wiązania	Brak

Żywica gruntująca pod powłoki żywiczne	
Typ materiału	Kompozycja na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej
Zakres zastosowania	Gruntowanie w systemach posadzek żywicznych, spoiwo do zapraw typu ECC (żywca wypełniona kruszywem kwarcowym)
Certyfikacja zgodna z PN-EN 1504	Zasada 1,2,5,8 metoda 1.3, 2.2, 5.1, 8.2

Nasiąkliwość	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
Opór dyfuzyjny CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Odporność na ścieranie wg Tabera	$< 3000 \text{ mg}$
Odporność na ścieranie wg BCA	Klasa AR 1
Odporność na uderzenia	Klasa I
Otwartość na dyfuzję pary wodnej	Klasa I

Membrana elastyczna i warstwa nośna (chodnikoizolacja)	
Typ materiału	Kompozycja na bazie modyfikowanej żywicy poliuretanowej
Zakres zastosowania	Membrana mostkująca rysy przy niskim lub średnim obciążeniu mechanicznym także przy obniżonej temperaturze otoczenia
Certyfikacja zgodna z PN-EN 1504	Zasada 1,2,5,6,8 metoda 1.3, 2.2, 5.1, 6.1, 8.2
Nasiąkliwość	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
Opór dyfuzyjny CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Odporność na ścieranie wg Tabera	$< 3000 \text{ mg}$
Zdolność do mostkowania rys	Klasa B 3.2 (w temp. -20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I

Żywiczna powłoka zamykająca stabilna na UV (izolacja)	
Typ materiału	Kompozycja na bazie modyfikowanej żywicy poliuretanowej
Zakres zastosowania	Barwna elastyczna powłoka ochronna o powierzchni obciążone mechanicznie
Nasiąkliwość	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$
Opór dyfuzyjny CO ₂	$S_D > 50 \text{ m}$
Odporność na UV	Brak zmian
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Klasa mostkowania rys	A3 +10°C oraz B 4.1 (-20°C)

3. SPRZĘT

Roboty związane z wykonaniem izolacji konstrukcji żelbetowej mogą być wykonane przy użyciu dowolnego sprzętu przeznaczonego do wykonania zamierzonych robót. Zaleca się stosowanie zmechanizowanych technik aplikacji materiałów.

Sprzęt powinien być zgodny z zaleceniami podanymi w kartach technologicznych stosowanych materiałów.

Sprzęt wykorzystywany przez Wykonawcę powinien być sprawny technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00.00 Wymagania ogólne.

4. TRANSPORT

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym.

Ogólne wymagania dotyczące środków transportu podano w ST 00.00 Wymagania ogólne.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w ST-00.00 Wymagania ogólne.

Przy nakładaniu poszczególnych warstw materiałów należy przestrzegać zaleceń Producenta dotyczących warunków aplikacji, grubości warstw i odstępów technologicznych.

5.2. Zakres wykonywania robót

5.2.1. WYKONANIE POSADZEK ŻYWICZNYCH

Podłoże należy oczyścić, wyrównać i naprawić przy pomocy szpachli żywicznej typu ECC. Materiał otrzymuje się z wymieszania kompozycji żywicznej i kruszywa kwarcowego w proporcji 1:2 – 1:10.

Na zagruntowaną żywicą powierzchnię nakład się masę naprawczą i odpowiednio formuje oraz na koniec zasypuje kruszywem kwarcowym suszonym ogniowo 0,1-0,3 mm w ilości ok. 2,0 kg.

Na naprawionym i oczyszczonym podłożu nakłada się wałkiem pierwszą warstwę żywicy. Następnie świeżą warstwę przesypuje się kruszywem kwarcowym suszonym ogniowo 0,2-0,8 mm. Po związaniu żywicy i odkurzeniu podłoża nakłada się drugą warstwę żywicy.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Kontrola jakości wykonania robót polega na sprawdzeniu zgodności z dokumentacją projektową oraz wymaganiami podanymi w przytoczonych normach i niniejszej specyfikacji.

Ocena poszczególnych etapów robót potwierdzana jest wpisem do Dziennika Budowy.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST 00.00 Wymagania ogólne.

6.2. Zakres kontroli badań

6.2.1. MATERIAŁY

Kontrola polega na:

- stwierdzeniu właściwej jakości materiału na podstawie dokumentów dostarczonych przez Producenta w tym zgodności materiału z wymaganiami podanymi w pkt. 2 (ST-06.00)
- sprawdzenie zgodności sposobu magazynowania z zaleceniami Producenta materiału,

6.2.2. KONTROLA ROBÓT

Kontrola robót obejmuje:

- kontrolę prawidłowości wykonania poszczególnych warstw oraz równomierności ułożenia,
- jednolitości krycia i kolorystyki
- estetykę wykonania

7. OBIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST-00.00 Wymagania ogólne.

Dla robót naprawczych jednostką obmiarową jest – m² powierzchni.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty podlegają warunkom odbioru według zasad podanych w ST-00.00 Wymagania ogólne.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, niniejszą ST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji podanych w dokumentacji projektowej, przywołanych norm, aprobaty technicznych ITB lub IBDiM lub w punktach 2, 5 i 6 niniejszej ST-06.00 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady i wymagania dotyczące płatności za wykonane roboty podano w ST-00.00 „Wymagania Ogólne”.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

- | | | |
|---|------------------|--|
| 1 | PN-86/C-89085.01 | Żywice epoksydowe. Metody badań. Postanowienia ogólne |
| 2 | PN-79/C-89405 | Tworzywa sztuczne. Oznaczanie czasu utwardzania żywic syntetycznych. |
| 3 | PN-87/C-89085.03 | Żywice epoksydowe. Metody badań. Oznaczanie gęstości (masy |

- właściwej).
- | | | |
|----|--------------------|---|
| 4 | PN-87/C-89085.04 | Żywice epoksydowe. Metody badań. Oznaczanie temperatury mięknięcia |
| 5 | PN-87/C-89085.19 | Żywice epoksydowe. Metody badań. Oznaczanie czasu żelowania po zmieszaniu z utwardzaczem. |
| 6. | PN-C-89452:1997 | Tworzywa sztuczne. Żywice i kompozycje epoksydowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. |
| 7. | PN-EN 13892-7:2004 | Metody badania materiałów na podkłady podłogowe Część 7 |